

Haben Vertrauen aufgebaut:

Geschäftsführer Ingmar Teßmann (links) und Konstrukteur Jürgen Schmidt (Mitte) von DTL Werkzeugbau sowie Mario Cuba, Geschäftsführer von Cuba Kunststofftechnik

© Meusburger

ZULIEFERUNG

Erfolgsfaktor Komplettservice

Ob ein Fertiger Formen oder Werkzeuge möglichst schnell, in hoher Qualität und mit niedrigen Kosten bauen kann, hängt auch von der Zuarbeit seines Lieferanten ab. Wie eine Partnerschaft beider Marktakteure funktioniert, zeigt das Beispiel von DTL Werkzeugbau und Meusburger.

Bei nahezu jedem Projekt im Werkzeug- und Formenbau ist es wichtig, die Form oder das Werkzeug in kurzer Durchlaufzeit, in geforderter Qualität und mit niedrigen Kosten zu bauen. Die Unterstützung des Lieferanten spielt dabei eine entscheidende Rolle, denn je vernetzter die Leistungen des Lieferanten sind, umso mehr profitiert der Formen- oder Werkzeugbauer. Klug mit Leben erfüllt, hat dieser Zusammenhang für beide Seiten entscheidende Vorteile und bietet immer wieder neue Chancen.

Das im Jahr 1990 gegründete Unternehmen DTL-Werkzeugbau GmbH & Co. KG mit Sitz in Ludwigsfelde bei Berlin hat mittlerweile 13 Mitarbeiter. Die Kernkompetenz von DTL Werkzeugbau ist der Neubau von Spritzgießwerkzeugen mit

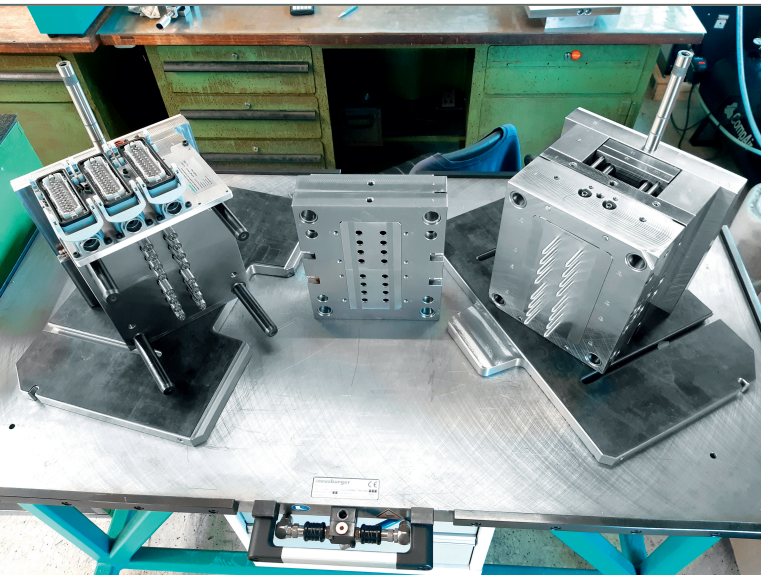
allem, was dazugehört. Von Reparaturen über Service bis hin zur Instandhaltung bietet das agile Unternehmen praktisch alles an, was in Bezug auf Spritzgießwerkzeuge erforderlich ist. Der Kundentamm ist mittlerweile vielseitig; neben der Hauptbranche Medizin finden sich beispielsweise die Bereiche Elektro und Automotive. Das Unternehmen aus Brandenburg ist weithin bekannt dafür, immer auf der Suche nach neuen Herausforderungen zu sein.

smartFLOW-Verteilertechnologie bewährt sich bei DTL Werkzeugbau

Eine dieser Herausforderungen ist das Fertigen von Spritzgussteilen für die Medizinbranche. Gespritzt wird unter anderem ein Behältnis für Laborproben, das beispielsweise im Rahmen von DNA-

oder auch PCR-Analysen verwendet wird. Die Ansprüche an das Werkzeug sind also entsprechend hoch. Für die neue, etwas kleinere Version der Spritzgussteile sollte nach Möglichkeit auch das Spritzgießwerkzeug inklusive Heißkanal kleiner werden. Im konkreten Fall ist ein Heißkanal aufgrund der hohen Stückzahlen, der verkürzten Zykluszeiten sowie des Materialverbrauchs allerdings die beste Lösung.

Bei diesem Projekt setzt DTL Werkzeugbau auf das Heißkanalsystem mit der smartFLOW-Verteilertechnologie von Meusburger. Der Heißkanalexperte aus Viernheim mit Hauptsitz in Wolfurt/Österreich konnte hier mit kompetenter Unterstützung und Beratung punkten. „Das Werkzeug produziert nun schon seit einiger Zeit, und alles läuft super; da gibt



Komplett heißt komplett: Nicht nur in diesem DTL-Werkzeug für die Medizintechnik steckt Meusburger-Know-how; selbst der Montagetisch, auf dem es liegt, stammt von dem Zulieferer aus dem österreichischen Wolfurt © Meusburger

es nichts zu beanstanden“, freut sich Uwe Bree, zuständig für Arbeitsvorbereitung, Einkauf und Technologie bei DTL.

Doch nicht nur die Produktion läuft zuverlässig. Auch bei der Wartung kann Meusburger mit der smartFILL-Düse überzeugen, wie Uwe Bree bestätigt: „Die Düse ist sehr wartungs- und servicefreundlich; Standard-Ersatzteile sind stets verfügbar und schnell lieferbar.“

Doch die ausgesprochen gute Zusammenarbeit zwischen DTL Werkzeugbau und Meusburger beruht nicht nur auf diesem Projekt. Der Werkzeugbauer wurde bereits durch gute Betreuung durch die Meusburger-Außendienst-Mitarbeiter und regelmäßige Messeteilnahmen auf den Heißkanalexperten aufmerksam. Nachdem Meusburger den Bereich Heißkanal in das Produktportfolio aufgenommen hatte, probierte DTL die erste Einzeldüse aus und war sogleich überzeugt vom Ergebnis.

Zufrieden mit dem partnerschaftlichen Verhältnis der bei den Unternehmen zeigt sich auch Lutz Schinke, zuständig für Konstruktion bei DTL: „Die Zusammenarbeit läuft bestens; der Außendienst von Meusburger ist stets zur Stelle und jederzeit ein kompetenter Ansprechpartner.“

Das Angebot reicht von Standardteilen bis hin zu kundenspezifischen Lösungen

Die Heißkanaltechnik von Meusburger deckt seit über 55 Jahren Anforderungen an anspruchsvolle Anwendungen hinsichtlich physikalischer Eigenschaften, Materialien, Funktionsintegration, Oberflächenqualität und komplizierter Formgebungen ab. Einerseits bietet Meusburger für verschiedene Anwendungsfälle standardisierte Heißkanalsysteme an, die innerhalb kürzester Zeit eingesetzt werden können. Andererseits werden für spezielle Herausforderungen kundenspezifische Lösungen umgesetzt. Dies gilt auch im Hinblick auf die Düsen. Im Produktportfolio findet sich beispielsweise die smartFILL-Düsenbaureihe in verschiedenen Ausführungen. Neben der Ausführung E 4000 als Einzeldüse gibt es die Verteilerdüsen in geschraubter oder schiebedeckter Version. Alle Düsen zeichnen sich durch eine fortschrittliche Heizungstechnologie aus und sorgen somit für



Tausende Messwerte pro Sekunde.
Schnell. Präzise. Prozesssicher.

LC50-DIGILOG.

BLUM
focus on productivity

eine gleichmäßige Wärmeverteilung. Diese ist auch bei der kleinsten Düse gegeben, die mit einem Durchmesser von 17 mm sehr schlank ausgeführt ist.

Die Heißkanallösung hat minimalen Platzbedarf und Qualität im Fokus

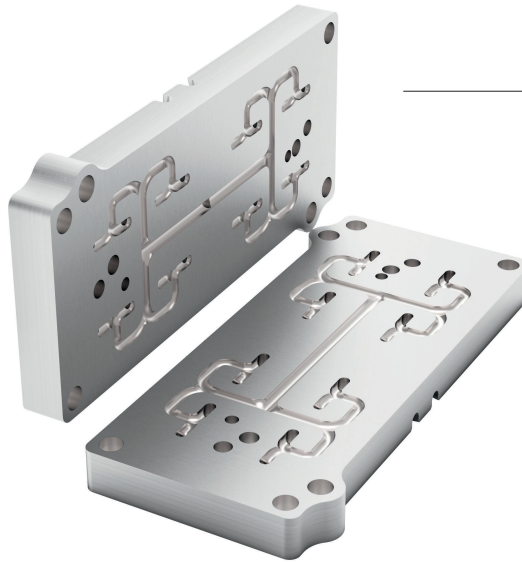
Doch zurück zum konkreten Anwendungsfall. Im Ergebnis gemeinsamer Gespräche der Fachleute von Meusburger und DTL Werkzeugbau entstand die Idee, in das bestehende Spritzgießwerkzeug ein komplettes 16fach-Heißkanalsystem mit der bereits erwähnten smartFLOW-Verteilertechnologie einzubauen. Unterstützt wurde das Unternehmen hierbei von Fabian Lünse und Christine Andörfer, Fachexperten für Heißkanaltechnik bei Meusburger.

Die smartFLOW-Verteilertechnologie eröffnet Möglichkeiten, die mit herkömmlich gebohrten Verteilern nicht realisiert werden können. Die jeweils individuelle Heißkanallösung – insbesondere für hochfache Spritzgießwerkzeuge – hat stets den minimalen Platzbedarf und die maximale Formteilqualität im Fokus. Bevorzugte Branchen sind die Medizintechnik, die Verschlussfertigung, die Elektronik und der Automobilbau. Die Schussgewichte reichen von 0,5 bis 30 g. Die Düsenabstände betragen ab 23 mm von Düse zu Düse; die Düsenbauart



Bewährt sich auch in Ludwigsfelde: Heiße Seite mit 16fach-Nadelverschluss von Meusburger bei DTL Werkzeugbau

© Meusburger



Von DTL bevorzugt:
16fach-Heißkanal-Verteiler mit den Außenabmessungen 100 mm × 230 mm × 40 mm © Meusburger

kann geschraubt oder schiebedicht sein. Aus der Sicht des Werkzeugbauers liegen die Vorteile der Systeme von Meusburger vor allem in der kompakten Ausführung und der individuellen Anpassbarkeit an praktisch jegliche Anforderung.

Dass Meusburger als zuverlässiger Partner in der Branche gilt, zeigt sich übrigens nicht nur bei der Firma DTL Werkzeugbau. Auch das Spritzgieß-Unternehmen Cuba Kunststofftechnik ist begeistert von der Zusammenarbeit. Besonders überzeugt hat hier die persönliche Beratung, wie Geschäftsführer Mario Cuba lobt: „Wir fühlen uns von den Mitarbeitern sehr gut betreut. Wir sind vollumfänglicher Meusburger-Kunde, wo immer es möglich ist. Von Hochtemperatur-Schläuchen bis Produkten zur Temperierung nutzen wir nahezu alles. Sogar einen Montagetisch von Meusburger haben wir für kleinere Reparaturarbeiten im Einsatz.“ Und nicht nur Cuba, auch das Konstruktionsbüro Schmidt, das beim beschriebenen Projekt als Konstrukteur fungierte, schätzt die Zusammenarbeit mit dem Komplettanbieter für die Branche aus Wolfurt.

Alle Komponenten des Systems werden aus einer Hand geliefert

In eben dieser Eigenschaft des Lieferanten, als Komplettanbieter im Markt aktiv zu sein, sieht DTL Werkzeugbau den größten Vorteil in der Zusammenarbeit mit Meusburger. Sowohl die umfangreiche Produktpalette der Österreicher als auch die kompetente Unterstützung bei der Konstruktion und die persönliche Beratung zeichnen den Heißkanalexperten hier aus. Und nicht zuletzt die hohen

Lagerkapazitäten und die aus diesem Grund mögliche schnelle Lieferung wird in Ludwigsfelde als ein großer Pluspunkt der Kooperation angesehen.

Hoher Qualitätsanspruch zeigt sich bei allen Produkten des Zulieferers

Nicht zuletzt ist die Firma DTL Werkzeugbau vollends überzeugt von der Qualität der Meusburger-Produkte. Der Werkzeugbauer setzt aus diesem Grund auch auf weitere Produkte aus diesem Hause, beispielsweise auf einen Montagetisch und eine Ablängmaschine sowie zahlreiche Werkstattbedarf-Artikel und Produkte für die Oberflächenbearbeitung.

Ingmar Teßmann, Geschäftsführer bei DTL Werkzeugbau, zeigt sich mehr als zufrieden mit dieser Zusammenarbeit: „Mit Meusburger haben wir einen starken und kompetenten Partner an unserer Seite. Im Produktportfolio ist alles zu finden, was wir für unsere Projekte benötigen. Das spart uns nicht nur Kosten, sondern auch eine Menge Zeit bei der Umsetzung unserer Projekte.“ ♦

Info

ANWENDER

DTL-Werkzeugbau GmbH & Co. KG

14974 Ludwigsfelde

Tel. +49 3378 879777

www.dtl-werkzeugbau.de

HERSTELLER

Meusburger Georg GmbH & Co. KG

A-6922 Wolfurt

Tel. +43 5574 6706-0

www.meusburger.com